

Some miscellaneous corrections to "Tips and Tapers"

- On pg.49: The diagram showing shaded rod strips in a pentagonal planing form shows a 72 degree angle in the top left corner of the left hand groove strip. This should be 54 degrees.
- On page 53: Bob Clark's 7'-6" x 7wt rod taper should be 0.080" at the "0" station.
- On page 54: The Devine 7'-0" x 3wt rod taper should be 0.198" at the 50 station.
- On page 54: The Devine Fairy rod 0.305 is at 72", 0.310" is at 75" and 0.325" is at the 80" station.
- On page 74: the Leonard 50DF 8'-0" x 6wt is for a 3 pc rod
- On page 81: The F.E. Thomas Dirigo is a 9'-0" x 3pc rod.

Maker	Gould	Gould	Gould	Granger	Granger	Granger	Granger
Model	H308		Steelhead	9050	9053	Victory	Aristocrat
Rod No.	RR-111	RR-112	RR-113,114				
Length	8'-6"x2pc	8'-6"x 2pc	9'-0"x 3pc	9'-0"	9'-0"	7'-0"	7'0"
Feature	butt swell	med action	med action				
Line size	6/7wt	5/6wt	6wt	DT 6wt		5 wt	
Rise	.286fast	.280 med.	.276 med				
Station							
	"d"	"d"	"d"	"d"	"d"	"d"	"d"
0	0.065	0.067	0.07	0.085	0.099	0.07	0.062
5	0.083	0.078	0.087	0.091	0.107	0.072	0.072
10	0.102	0.098	0.109	0.105	0.131	0.09	0.092
15	0.12	0.117	0.129	0.12	0.148	0.105	0.108
20	0.136	0.132	0.144	0.14	0.16	0.12	0.12
25	0.15	0.146	0.158	0.155	0.177	0.13	0.135
30	0.164	0.159	0.171	0.166	0.194	0.144	0.145
35	0.178	0.172	0.185	0.17	0.202	0.156	0.158
40	0.192	0.185	0.197	0.202	0.229	0.168	0.17
45	0.205	0.198	0.21	0.221	0.249	0.18	0.196
50	0.218	0.211	0.223	0.237	0.265	0.2	0.21
55	0.231	0.225	0.235	0.245	0.269	0.203	0.229
60	0.245	0.238	0.247	0.253	0.28	0.225	0.241
65	0.257	0.252	0.26	0.257	0.288	0.239	0.253
70	0.282	0.262	0.272	0.258	0.296	0.245	0.262
75	0.31	0.279	0.284	0.285	0.324	0.26	0.271
80	0.345	0.293	0.3	0.298	0.34	0.27	0.284
85	0.367	0.308	0.217	0.311	0.351	0.335	0.32
90	0.379	0.323	0.335	0.326	0.359		0.336
95	0.386	0.337	0.35	0.337	0.371		
100	0.387	0.351	0.36	0.401			
105	0.387	0.357	0.37				
110			0.374				
Corrected page 66 Tips and Tapers 2-11-05							

Maker	Payne	
Model		
Length	8'-0" x 2pc	
Line size		
Station		
	"d"	
0	0.065	
5	0.077	
10	0.098	
15	0.117	
20	0.129	
25	0.144	
30	0.161	
35	0.178	
40	0.198	
45	0.219	
50	0.232	
55	0.241	
60	0.249	
65	0.264	
70	0.279	
75	0.3	
80	0.311	
85	0.336	
90	handle	
95	handle	
Corrected page 78 Payne Taper		